

MASCHINENPARK

Stand 01.01.2014



PUTZIN
Maschinenbau GmbH





INHALTSVERZEICHNIS

Übersicht	3
Bearbeitungs- und Fräszentren	4 - 6
Bohrmaschinen	7
Drehmaschinen	8 - 10
Messgeräte	11 - 13
Nutenziehmaschinen	14
Sägen	15
Schleifmaschinen	16
Sonstige Anlagen	17
Notizen	18 - 19
Kontakt	20



ÜBERSICHT

Bearbeitungs- und Fräszentren:

Maximale Tischbelastung:	1.400 kg
Maximale Tischaufspannfläche in X-Richtung:	2.700 x 500 mm
Maximale Tischaufspannfläche in Y-Richtung:	700 x 850 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen

Bohrmaschinen:

Maximale Teilehöhe:	1.580 mm
Maximaler Bohrradius:	1.290 mm

Drehmaschinen:

Maximale Drehlänge:	1.500 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Bett:	800 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	760 mm

Nutenziehmaschinen:

Maximale Nutbreite:	22 mm
Maximale Nutlänge:	300 mm

Schleifmaschinen:

Maximale Flachsleifgröße:	600 x 350 x 350 mm
Innenschleifen max.:	ø250 x 160 mm
Außenschleifen max.:	ø300 x 1.000 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen

BEARBEITUNGS- UND FRÄSZENTREN

Übersicht:

Maximale Tischbelastung:	1.400 kg
Maximale Tischaufspannfläche in X-Richtung:	2.700 x 500 mm
Maximale Tischaufspannfläche in Y-Richtung:	700 x 850 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen



5-Achs Bearbeitungszentrum HERMLE C40,
Steuerung Haidenhain iTNC530
Baujahr 2008
Achsen x/y/z: 850/700/500 mm
+ NC-Schwenkrundtisch D=800 mm
Max. Tischbelastung 1.400 kg
Eilgänge* X-Y-Z 60 m/min.



4-Achs Bearbeitungszentrum BRIDGEPORT XR1000,
Baujahr 2007
Steuerung Haidenhain iTNC530
Achsen x/y/z: 1.200/610/6610 mm
Präzisionsrundtisch DCN250DI
Max. Tischbelastung: 900 kg
Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugen SK40
Beschleunigung* 6m/s
Ölnebelabsauganlage



5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C30U,
Steuerung Heidenhain ITNC530,
Baujahr 2004
Achsen x/y/z: 650/600/500 mm
+ NC-Schwenkrundtisch D=630 mm
Max. Tischbelastung 800 kg
Werkzeugmagazin mit 32 Werkzeugen SK40
Eilgänge* X-Y-Z 45 m/min.
Beschleunigung* 6 m/s



**Bearbeitungszentrum STAMA CNC,
Modell MC014** mit Fanuc 16i-MA
Steuerung,
Baujahr 1997
Achsen x/y/z: 500/380/300 mm
Werkzeugmagazin mit 14 Werkzeugen SK 30
Tischauflspanfläche 650 x 380 mm
Antriebsleistung 5,5 KW



**Bearbeitungszentrum STAMA,
Typ MC010** mit Fanuc-Steuerung, Baujahr
1997
Achsen x/y/z: 500/380/300 mm
Werkzeugmagazin mit 10 Werkzeugen SK 30
Tischauflspanfläche 650 x 380 mm
Antriebsleistung 5,5 KW



**Bearbeitungszentrum STAMA,
Modell MC530** mit Fanuc CNC-Steuerung,
Baujahr 1993
Achsen x/y/z: 1600/400/350 mm
Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugen SK 40
Tischauflspanfläche 2000 x 400 mm
Antriebsleistung 27 KW



**Bearbeitungszentrum AXA
Modell VSC-M**, Baujahr 1988
Achsen x/y/z: 2300 mm bzw. 2 x 980/420/480 mm
Werkzeugmagazin mit 22 Werkzeugen SK 40
Tischauflspanfläche 2700 x 500 mm
A-Achse
Antriebsleistung 11,2 kW



**Hochgenauigkeits-Doppelständer
Bearbeitungszentrum MAZAK**
Modell VQC-15/40 mit Prod-Computer-System
MAZATROL CAM M-2 und Palettenwechsler,
Baujahr 1987
Achsen x/y/z: 560/410/380 mm
Werkzeugmagazin mit 30 Werkz. Ansi-Cat40
Tischauflspanfläche 410 x 900 3 T Nuten
Antriebsleistung 5,5 KW



Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine
mit Bildschirm-Bahnsteuerung CNC,
Hermle UWF
Achsen x/y/z: 700/550/500 mm
Haidenhain TNC 355
Tischauflspanfläche 1000 x 500 mm



Universal Werkzeugfräsmaschine
Modell FNGJ 40 mit Haidenhain-Digitalanzeige
Baujahr 2002
Achsen x/y/z: 600/400/400 mm
Tischauflspanfläche 400 x 800 mm
Antriebsleistung 4,0 KW



Universal-Räderwälzfräsmaschine KOEPFER,
Modell 150
größter Fräsdurchmesser 145 mm
größte zu fräsende Teilung Modul 2
größte Fräsbreite Stirnräder 110 mm
Antriebsleistung 1,75 KW

BOHRMASCHINEN

Übersicht:

Maximale Teilehöhe:	1.580 mm
Maximaler Bohrradius:	1.290 mm



DONAU CNC-Schnellradiale-Bohrmaschine,

Danumeric 440, Baujahr 2000

Werkzeugaufnahme SK40

Pinolenhub (Z-Achse) 200 mm

Säulenhub (W-Achse) 410 mm

Abstand Spindeloberkante - mind. 970 mm

Boden max. 1580 mm

Bohrradius max. 1290 mm

Arbeitstischhöhe 900 mm

Bohrleistung ins Volle - Stahl St 60 Ø40 mm

- GG 20 Ø50 mm

Arbeitsleistung 5,5 KW



Weitere diverse Bohr- und Gewindeschneidemaschinen

DREHMASCHINEN

Übersicht:

Maximale Drehlänge:	1.500 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Bett:	800 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	760 mm



CNC-Universaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen TRAUB TNA400 TX8i, Baujahr 2012

Max. Drehdurchmesser: 340 mm
Max. Drehlänge: 650 mm
Y-Achse: ± 50 mm
12-fach Revolver (angetrieben)
Futterdurchmesser: 265 mm
Spindelbohrung: 80 mm
Antriebsleistung: 22 kW



Zyklengesteuerte Drehmaschine Böhlinger DUS800ti, Baujahr 2008

Max. Drehlänge: 1.000 mm
Max. Umlauf- \varnothing über Bett: 820 mm
Max. Umlauf- \varnothing über Planschieber: 500 mm
Drehzahl / Antriebsleistung
Antriebsleistung 60%ED: 46 kW
Max. Drehmoment 60%ED: 5.070 nM



CNC Drehmaschine

Hwacheon Cutex160, Baujahr 2008
Anzahl Spindeln: 1 Stück
Anzahl Revolver: 1 Stück
Drehdurchmesser max: 300 mm
Hauptspindel Futterdurchmesser: 152 mm
Drehlänge max.: 300 mm
Hauptspindel Drehzahl: 6000 U/min
Hauptspindel Leistung: 7,5 kW
Steuerung: Siemens 810 S



Konventionelle Drehmaschine

Weiler Commodor 230, Baujahr 2009

Spitzenweite: 1.000 mm

Umlaufdurchmesser über Bett: 475 mm

Umlaufdurchmesser über Plansch.: 270 mm

Spindelbohrung: 56 mm

Antriebsleistung: 7,5 kW

Drehzahlstufen: 24

Drehzahlbereich: 13-2000



VDF Universal-Drehmaschine

Modell DUE 500/1500, Baujahr 1999

Spitzenhöhe 240 mm

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 285 mm

Futterdurchmesser 400 mm

Antriebsleistung 11 KW



Zyklengesteuerte Drehmaschine

Gildemeister N.E.F. 520, Baujahr 2004

mit Steuerung Manual Plus

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 290 mm

Futterdurchmesser 250 mm

Antriebsleistung 11 KW



Zyklengesteuerte Drehmaschine

Gildemeister N.E.F. 520, Baujahr 1999

mit Steuerung Manual Plus

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

max. Drehlänge 1500 mm

Futterdurchmesser 250 mm

Spindelbohrung 70 mm

Antriebsleistung 11 KW



Drehmaschine MAZAK

CNC-gesteuert, Modell Quik Turn 15,

Baujahr 1990

Umlaufdurchmesser über Bett 260 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 260 mm

max. Drehlänge 450 mm

8-fach Revolver

Futterdurchmesser 210 mm

Spindelbohrung 56 mm

Antriebsleistung 15 KW



Drehmaschine GILDEMEISTER

CNC-gesteuert, Modell NEF CT 40,

Baujahr 1987

Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 225 mm

8-fach Revolver

Futterdurchmesser 160 mm

Spindelbohrung 72 mm

Antriebsleistung 22 KW

**Weitere diverse Spitzendrehmaschinen
namhafter Hersteller**

MESSGERÄTE

Übersicht:

Diverse Messgeräte



3D-CNC-Koordinaten Messmaschine

Mitutoyo Crysta-Apex C9108, Baujahr 2009

Verfahrwege 905 / 1.005 / 805 mm (x/y/z)

Max. Tischbelastung: 1.200 kg



3D-CNC-Koordinaten Messmaschine

Mitutoyo EURO-C574 APEX, Baujahr 2001

Verfahrwege 505 / 705 / 405 mm (x/y/z)



GARANT Messmikroskop, Baujahr 2007



2 Stück Höhenmessgeräte Mauser SPC-V5
für Messhöhe 600 mm, Baujahr 1995/98



Kalibriergerät Jähner ULM 01-600 D,
Baujahr 1987 mit Software zur
Messdatenerfassung



Werkzeugvoreinstellgeräte Fabrikat Kelch,
Kalimat-C36, Baujahr 2008



Werkzeugvoreinstellgerät Fabrikat Zoller,
Baujahr 1991

2 Stück Rautiefenmessgeräte mit
Protokollausdruck

NUTENZIEHMASCHINEN

Übersicht:

Maximale Nutbreite:	22 mm
Maximale Nutlänge:	300 mm



Hydraulische Nutziehmaschine Fabrikat LEISTRITZ, Typ: Polymat 25/300

Baujahr 2004

Nutbreite 2-22 mm

Nutlänge 300 mm

Bohrungsdurchmesser 10-350 mm

SÄGEN

Übersicht:

Maximale Sägebreite: 380 mm



Vollautomatische, doppelsäulengeführte Hochleistungsbandsäge, Kaltbach VMB 380 DS, Baujahr 1996
größter Sägedurchmesser 380 mm
Antriebsleistung 5,5 KW



Handkreissäge Fabrikat Eisele,
Baujahr 1998

SCHLEIFMASCHINEN

Übersicht:

Maximale Flachsleifgröße:	600 x 350 x 350 mm
Innenschleifen max.:	ø250 x 160 mm
Außenschleifen max.:	ø300 x 1.000 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen



CNC-Rundschleifmaschine

STUDER S33, Baujahr 2005

Spitzenhöhe: 175 mm

Max. Stückgewicht: 120 kg

Spitzenweite: 1.000 mm

Schwenkbereich Schleifspindelstock -15 ... +195°

Schleifscheibenabmessung: 500 x 63 (80) mm

Antriebsleitung: 7,5 kW



Präzisions-Flachsleifmaschine

Jung Jutec 635,

Baujahr 1998

Arbeitsbereich:

Max. Schleiflänge 600 mm

größte Schleifbreite 350 mm

größte Arbeitshöhe 350 mm

Magnetplatte 350 x 650 mm

Antriebsleistung 3,7 KW



Universalrundschleifmaschine

Jones & Shipman 1300 x-700,

Baujahr 1996

Schleiflänge 700 mm

Spitzenhöhe 125 mm

max.Werkstückgewicht 100 kg

Antriebsleistung 4 KW

SONSTIGE ANLAGEN

Übersicht:

Diverse sonstige Maschinen und Anlagen



**Microstrahlanlage Fabrikat PEENMATIC,
Typ 750S**

zum Lappstrahlen, Baujahr 1998
Arbeitsraum 590 x 300 x 250 mm

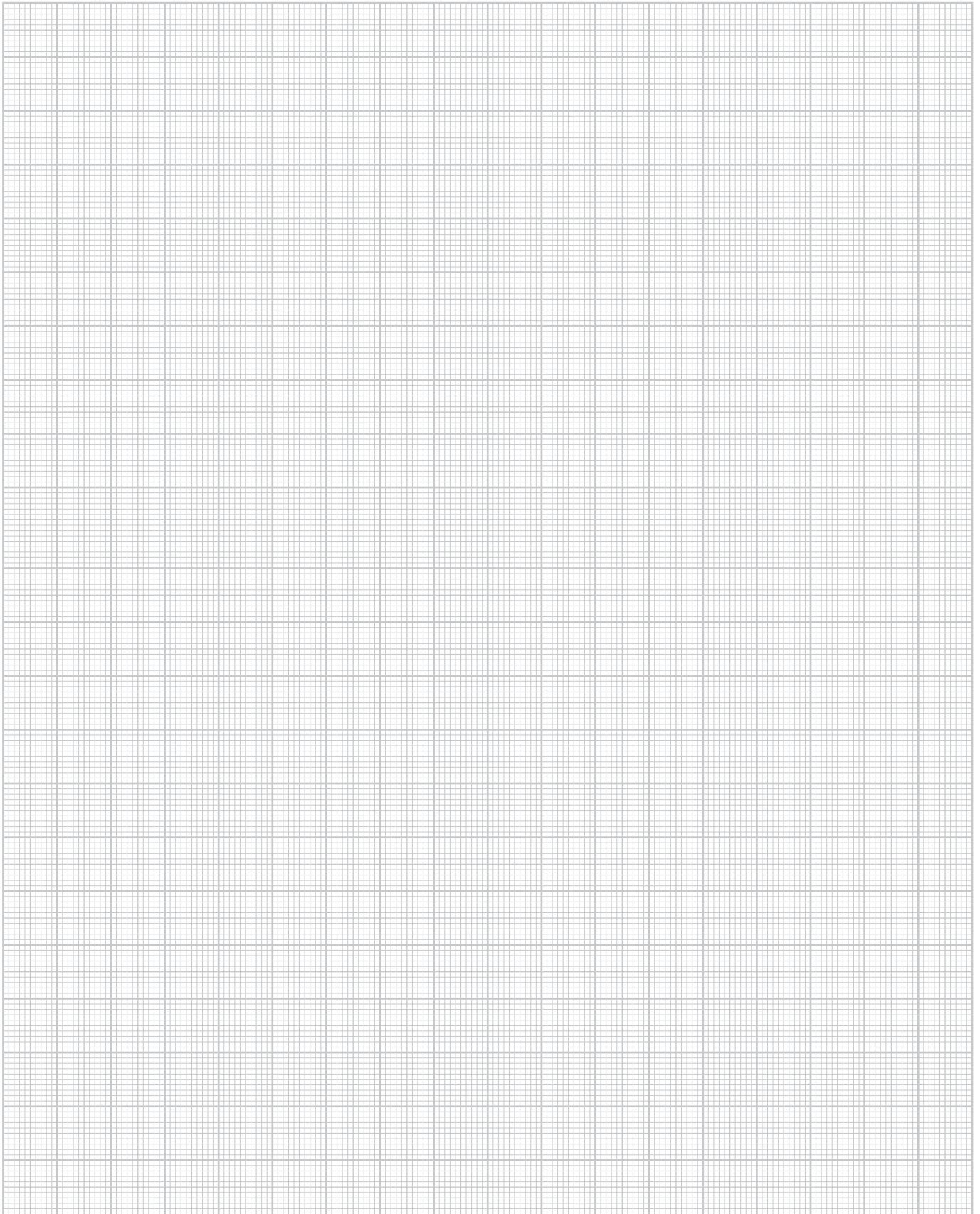


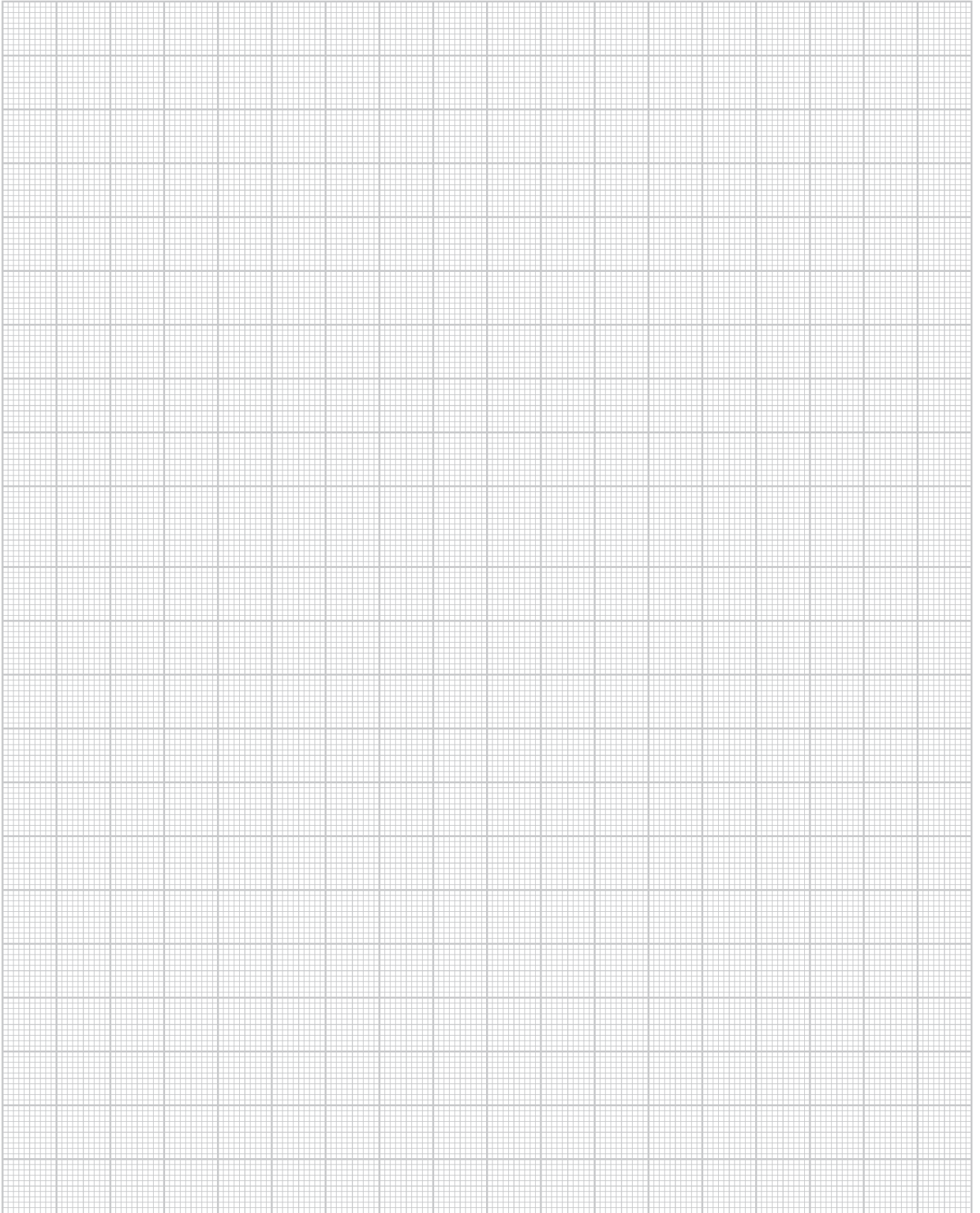
**Ritz und Nadelpräger, Fabrikat BORRIES
Baureihe 322, Baujahr 1999**

zur individuellen Beschriftung und
Kennzeichnung von Werkstücken

**Farbspritzanlage KSP 8-DT/Überflur
mit Trocknung, Fabrikat LUTRO,**

Baujahr 1998
Lackierraumgröße: Länge 8 m, Breite 4 m,
Höhe 4 m







PUTZIN 
Maschinenbau GmbH
Wilhelm-Busch-Strasse 3-5
91257 Pegnitz

Tel.: +49 9241 4994 - 0
Fax: +49 9241 4994 - 99
Email: info@putzin.de
Web: www.putzin.de

